

## 更好的使用涂镀钢板 —— 储存



产品应存放在干燥通风的室内环境中，避免露天存放以及存放在易发生结露和温差变化大的地方。



产品应存放在干净整洁的环境中，避免各种腐蚀性介质的侵入。



储存场地的地面应平坦、无硬物并有足够的承重能力。



卧式钢卷应放在橡皮垫、垫木、托架等装置上，捆带锁扣应朝上，不能直接放在地面上或运输工具上。



为避免产生压伤，钢卷通常不堆垛存放。钢板堆垛存放时应严格限制堆垛层数，将重量和尺寸大的板包放在下面。



彩钢板的力学性能和部分涂层性能如铅笔硬度、T弯值、冲击功值等可能随储存时间的延长而发生变化，使用时遵循先进先用的原则。



储存场地应留有足够的空间供吊运设备使用。



应对钢板和钢卷的存储位置进行合理的安排以便于取用，尽可能减少不必要的移动。



要绝对避免被水浸泡。



在二氧化硫较多的工厂地区不建议大量存放产品，同时对于已经存放的产品尽量缩短存储期。

## 更好的使用涂镀钢板 —— 加工

### 彩色钢板 辊压成型

辊压成型是用彩色钢板生产建筑屋顶板和墙面板最常用的方式，为了提高彩色钢板现场使用性能，特别是钢板变形区域，应遵守如下使用指南：

- 采用大的弯心半径设计，辊压设计满足钢板由中部向边部变形。
- 对高强度钢板需要更多的变形道次。
- 加工前检查压辊是否清洁，加工时旋转辊之间保留合理的间隙，避免擦伤涂层。

其他加工成型方式（压边、压花、冲压、开槽、穿孔等）

- 尽可能大的弯心半径以提高弯折部分性能。
- 压制过程中同样要注意合理的模具间隙以减少涂层破坏的可能性。
- 压花时要注意确保镀层和涂层不被损坏，为保证彩钢板的耐久性，需要采用更小的压花锐度和深度。

其他加工成型方式（压边、压花、冲压、开槽、穿孔等）

- 如果发现擦痕或背面漆黏附在彩涂钢板表面上往往是运输过程不注意引起；
- 如果希望减少发生损伤，可以考虑加工时使用保护膜；
- 产品捆包横向固定，避免捆包同其他物件如结构部件的直接接触。

## 更好的使用涂镀钢板 —— 安装维护

### 安装注意事项以及后期的维护，以提高使用寿命。

#### 安装

- 安装时尽量避免在上面直接行走，鞋底以及重力容易损坏油漆漆膜。
- 彩色钢板安装时避免金属屑、金属物件遗留，因为金属类物品受侵蚀后将容易引起锈斑，安装完成后需要清理并清洗屋面。
- 安装完成后如有必要隔几周后再次检查，如有锈迹及时处理。
- 如果彩涂产品本身覆盖保护膜的，安装结束后须立即撕掉，薄膜仅仅为了保护彩色钢板在储运过程中发生擦划伤，并非产品的一部分。
- 如果覆盖保护膜的产品要避免太阳直射，高温和紫外线容易导致薄膜粘附在钢板上。

## 设计事项

### 屋顶

彩色钢板有多种色彩和加工的选择，彩色钢板的选用不仅仅给建筑物带来丰富的色彩同时也可以带来其他材料无法实现的造型。

对于坡度小的屋顶由于视线无法直达，通常采用镀锌钢板更加经济。

### 墙面

使用同一产地同一批次的产品能确保整个项目的钢板色彩和外观保持一致，达到所需的建筑效果。

在压统一一个建筑物外墙时（尤其是较大面积），一般设备不要做大的保养，以免造成成型后版型波峰或者宽度有轻微变化，从而造成安装后视觉色差。

### 维护清洗

对于建筑物我们建议至少每六个月需要清扫一次，在海滨或者工业区建议更频繁清扫。

用干净的水能够清除大部分钢板表面积存的灰尘和残留物。

在有雨水自动清洗的地方，如屋顶板则不需要经常进行维护。

### 维护清洗

通常不显眼的划伤不需要进行修补

修补前需要用酒精清除污物

修补涂料建议采用钢板原使用涂料（可以向供应商索取）

## 更好的使用涂镀钢板 —— 常见质量问题原因

### 镀锌钢板



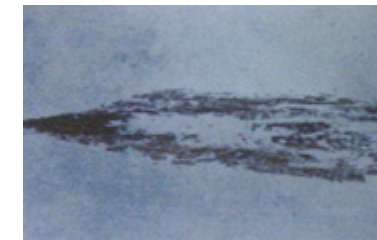
### 白锈

镀锌钢板发生白锈现象不仅影响外表的美观同时也会削弱其防腐性能，因此镀锌钢板出现白锈要引起足够的重视。

一般来说镀锌钢板出现白锈往往是运输或者储存的原因，因为白锈的产生代表了钢卷处于高湿度状态，甚至被水浸泡过，有时由于长距离运输或者天气的急剧变化钢卷会产生结露现象，这也非常容易引起白锈的产生。

#### 为避免白锈产生，我们建议：

- 订货时根据后续使用情况选择不同的后处理，包括铬酸处理、涂油、磷酸盐处理或者耐指纹处理；
- 钢卷在运输过程中盖好雨布，无论当时是否下雨，如果使用船运避免被水浸泡；
- 钢卷储存在通风良好、地势较高的地方，如果湿度过大也可以考虑使用干燥机；
- 如果产生结露或者被水浸湿要拆开包装，尽快干燥；对于已经产生的白锈可以用布浸泡草酸擦除，再用清水冲洗并干燥；
- 遵循先到先用，尽快使用的原则，避免钢卷长期存放；
- 对于南方高温潮湿地区尤其要注意；



### 摩擦痕

摩擦痕除了外观有影响之外通常不影响使用，摩擦痕的产生来自于运输过程中的振动，钢板与钢板之间相互摩擦长时间反复而引起。

#### 为避免摩擦痕的生产我们建议：

- 运输途中尽可能避免反复振动，钢卷需要严格固定防止挪动。
- 运输时钢卷固定在橡胶垫上也有利于增加缓冲，减少钢卷发生摩擦痕的几率。